



CENTROS ////

PLANTA MATRIZ

- IXTACZOQUITLÁN

Carretera Federal México-Ueracruz Km. 321, S/N,
interior 2, Ixtaczoquitlán, Veracruz, C.P. 94450.
Tel. 01 (272) 72 4 47 00 Ventas: Ext. 306

CENTROS DE DISTRIBUCIÓN

- MÉRIDA Y PLANTA DERIVADOS

Carretera Federal Mérida-Umán Km. 8.3, S/N, Col. Ampliación
Ciudad Industrial, Umán, Yucatán, C.P. 97390.
Tel. 01 (999) 91 9 25 01
Ventas: Ext. 101

- ARRIAGA

Carretera Arriaga-Tapanatepec Km. 28.5, No. 250, Col. Emiliano
Zapata, Arriaga, Chiapas, C.P. 30462.
Tel. (045) 96 61 13 56 88
Ventas: (045) 96 66 64 02 82

- SILAO

Carretera Silao-León Km. 157, S/N, Col. Bustamante, Silao,
Guanajuato, C.P. 36100.
Tel. 01 (472) 72 3 94 32 / 01 (472) 72 3 94 35
Ventas: Ext. 107

- CIUDAD DE MÉXICO

Edificio Omega, Campos Eliseos No. 345, Col. Chapultepec
Polanco, Del. Miguel Hidalgo, CDMX, C.P. 11360.
Tel. 01 (55) 5280 2134 Ventas: Ext. 107

Gerente de Ventas:

SANTANA LOERA CHAVEZ

045 (272) 139 23 75

sloera@ta42.com

Vendedor:

JORGE BRAVO LOPEZ

045 (272) 184 92 15

jbravo@ta42.com

Dudas o comentarios:

contacto@ta42.com



ACEROS ESPECIALES



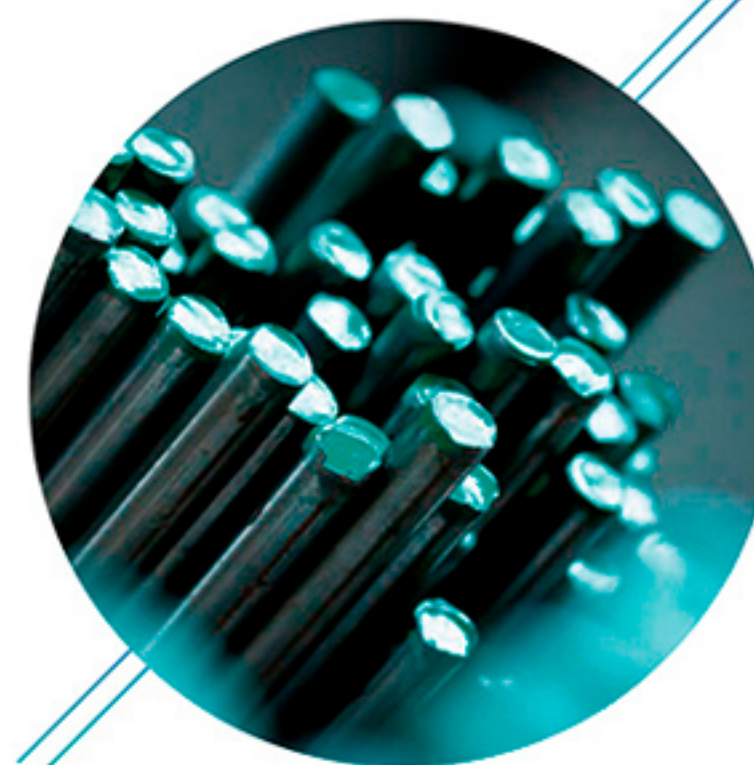
CONÓCENOS

Somos una empresa Siderúrgica 100% Mexicana, innovadora, confiable y en crecimiento.

Iniciamos operaciones en 1985, enfocados en la fabricación de Acero para Construcción y hoy con las inversiones tecnológicas, cubriremos nuevos nichos de mercado.

Actualmente enfocándonos en posicionarnos como un proveedor destacado en el mercado de Aceros Especiales

ACERO REDONDO



CAPACIDADES ///

Podemos ofrecer a ustedes toda la línea de Aceros Al Carbón (1008, 1010, 1018, 1045, etc.), así como Aceros Maquinaria (4140, 8620, etc.), cualquier requerimiento consulte con nuestros Agentes de Ventas.

El rango de medidas que podemos ofrecerle en cualquier acabado es de 1/2 " a 2 1/2"

DIMENSIONES		ÁREA DE SECCIÓN		PESO	
PULGADAS	MILÍMETROS	PULG²	MM²	KG/M	KG/PZA. [6M]
3/8	9.5	0.110	71.3	0.559	4
1/2	12.7	0.196	126.68	0.994	6
5/8	15.9	0.307	197.90	1.552	10
3/4	19.1	0.442	285.30	2.235	14
7/8	22.2	0.601	387.90	3.045	19
1	25.4	0.785	506.71	3.974	25
1 1/8	28.6	0.994	641.30	5.022	31
1 1/4	31.7	1.227	789.24	6.209	38
1 3/8	34.9	1.485	956.62	7.514	46
1 1/2	38.1	1.767	1140.09	8.941	55
1 3/4	44.5	2.405	1551.80	12.170	75
2	50.8	3.142	2026.83	15.896	97
2 1/2	63.5	4.909	3166.80	24.830	152



TYASA

NUESTRA INFRAESTRUCTURA

ACERÍA ////

Contamos con un horno Quantum de arco eléctrico, único en el mundo; dispone con un sistema llamado FAST (Furnace Advanced Slegfree Tapping) que permite vaciar acero libre de escoria; lo que se traduce en un acero más limpio que el método tradicional (Sistema EBT).

Contamos con dos hornos olla, con los que garantizamos una composición química precisa.

Tenemos un Vacuum Degasser (Unidad de vacío) para eliminar hidrógeno, nitrógeno y oxígeno; a través de bombas mecánicas; por lo que prácticamente se hace un vaciado sin que intervenga ningún agente contaminante para el acero.

Tenemos una máquina de colada continua que tiene control automático de molde y de agitación electromagnética, así como protecciones de los chorros de acero, que lo aísla del contacto con el aire, mientras se encuentra en estado líquido.

LAMINACIÓN ////

Nuestro molino de laminación en caliente, es utilizado para la fabricación de alambrón, varilla y barra especial.

Se cuenta con un horno de vigas galopantes, un molino horizontal / vertical con un sizing para garantizar las tolerancias dimensionales y con corte de cizalla de forma, lo que nos permite hacer cortes rectos.

ACONDICIONAMIENTO EN FRÍO ////

- ⊙ Máquinas para Pelado o Descortezado cumpliendo ASTM-A108.
- ⊙ Rectificadoras para flecha para pozo profundo.

En esta área podemos:

- ⊙ Pelar la barra.
- ⊙ Biselar la barra.
- ⊙ Rectificar la barra.
- ⊙ Cortar la barra.

De acuerdo a las necesidades de nuestros clientes.

CALIDAD GARANTIZADA

En TYRSA contamos con un equipo humano multidisciplinario, capacitado y con una amplia experiencia en la producción de Aceros Especiales en el mercado mexicano.

Contamos con diferentes sistemas para certificar la calidad de los productos que ofrecemos, entre los cuales se encuentran:

LABORATORIO QUÍMICO: ////

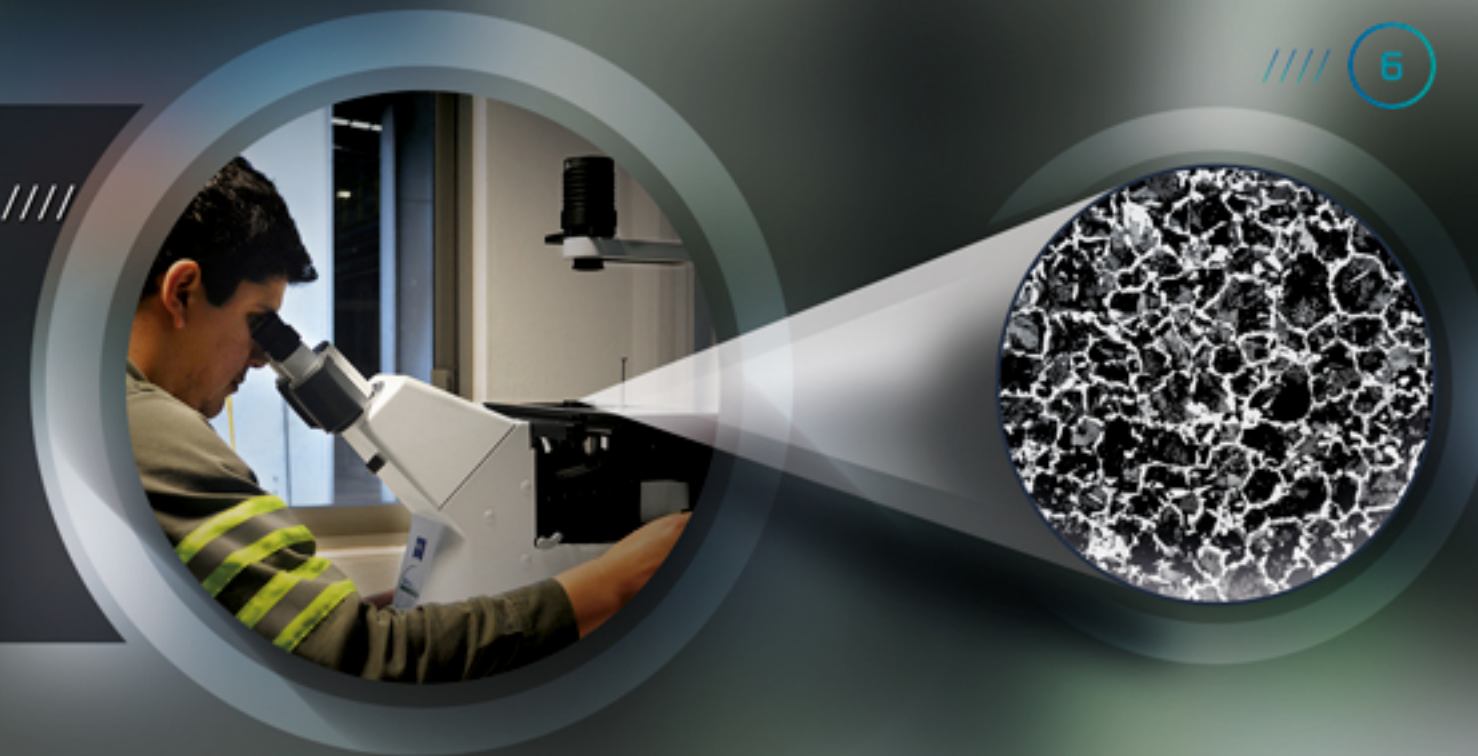
- Espectrometría de emisión.
- Determinador de carbono-azufre.
- Espectrómetro de rayos X para análisis de escorias.



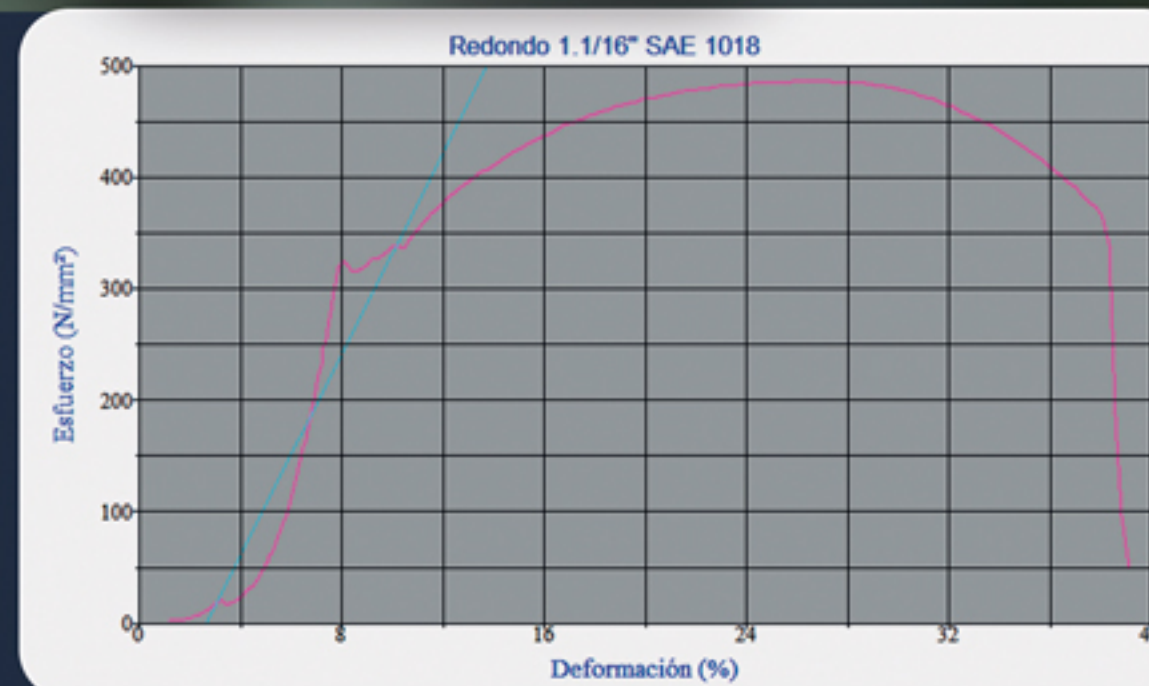
Todas las palanquillas están identificadas, con el número de cólada y línea de salida de la colada continua, lo que nos permite tener un control preciso de todo el material que producimos.

LABORATORIO METALOGRÁFICO: ////

- Microscopio con una capacidad de 1000 aumentos.
- Durómetro para determinación de durezas HRC, HRB y superficiales como 15N, 30N y 45N.



- Todos nuestros calibradores y micrómetros, cuentan con certificación, lo que nos permite garantizar las dimensiones de todas nuestras barras.
- Máquina de tensión marca Instron, donde se identifican las propiedades mecánicas del acero.



EN LÍNEA DE PRODUCCIÓN

Proceso aplicado al 100% de las barras producidas:

- Corrientes Eddy para detección de grietas superficiales.
- Ultrasonido para defectos internos.

